

Getra

Division de Cerclindus nv.sa
BTW - TVA BE 0438.238.476
getra@cerclindus.be
www.getra.com



Cerclindus fête son 75^{ème} anniversaire

L'histoire

Cerclindus, établie à Wommelgem, fête cette année son 75^{ème} anniversaire. La société a été créée en 1935 par Constant-Arthur Van Aerden et son fils Jan Van Aerden.

Cerclindus introduit directement dans ses débuts sur le marché belgo-luxembourgeois des appareils de cerclage de sa propre conception et de sa propre fabrication, ainsi que le feuillard d'acier. Le Port d'Anvers, où l'on cerclait beaucoup de caisses en bois, était un débouché important.

En 1948, Cerclindus commençait, à côté des appareils de cerclage, la distribution des systèmes de marquage. Ceux-ci servaient principalement à l'application de renseignements de tout genre sur les caisses en bois.

8 ans plus tard, en 1956, la distribution des systèmes de fixation a été rajoutée. Les trois piliers, qui représentent encore aujourd'hui les activités principales de Cerclindus, ont donc pris forme : l'emballage, le marquage, la fixation.

La société investit continuellement dans le développement de ces 3 activités et acquiert d'énormes progrès technologiques. Cerclindus grandit sans cesse. De plus, les propriétaires actuels de Cerclindus, Jean-Paul et Benoît van Aerden, reprennent depuis les années 80 de nombreuses sociétés internationales, avec lesquelles de fortes synergies sont développées.

Le présent

Aujourd'hui Cerclindus compte 90 personnes et est toujours fidèle à ses activités initiales. Les décennies d'expérience font de Cerclindus un acteur spécialisé et réputé.

Les produits sont commercialisés sous deux marques propres : Getra pour les activités de marquage et d'emballage et Aerfast pour les fixations industrielles.

La société est toujours entre les mains de la famille et la gestion quotidienne entre les mains de Benoît Van Aerden.

L'avenir

Cerclindus continuera à se focaliser sur ses activités essentielles et à renforcer sa position en prêtant beaucoup d'attention aux besoins du marché. "Donner la réponse adéquate en offrant des produits de qualité, un service parfait et une politique commerciale flexible ont toujours été par le passé les piliers de notre succès. Nous continuerons donc à y investir", ainsi en décide Benoît Van Aerden.



Invitation Getrauwheidsparty 3

Getra vous invite avec plaisir à la troisième édition extra festive de sa 'fête de la fidélité' le jeudi 9 décembre de 12h00 à 21h00 dans notre siège à Wommelgem.

Vous connaissez entretemps le concept : un petit verre de bulles, des amuses bouches, une atmosphère chaleureuse, des prix à gagner, de nouveaux produits ...

Pour des raisons pratiques, nous vous demandons de confirmer votre présence :

- 1) appelez Veerle au 03 355 03 22 ou
- 2) getra.com - cliquez sur NOUVELLES et remplissez le formulaire d'inscription sous la rubrique Getrauwheidsparty 3

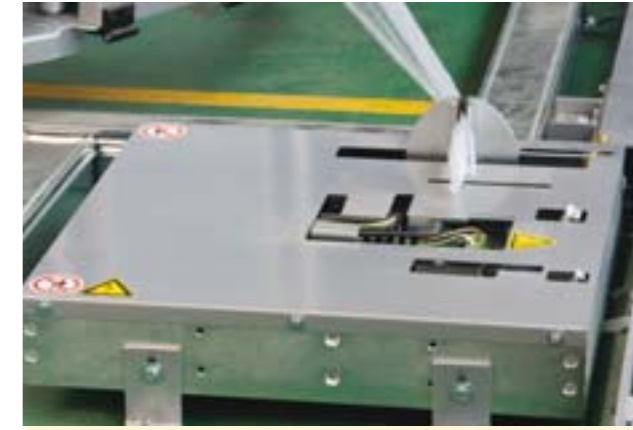
Nous vous attendons le jeudi 9 décembre ! Uilenbaan 120 - 2160 Wommelgem



Pelgrims Verpakkingen ne fabrique pas moins de 3 millions de sacs par jour !



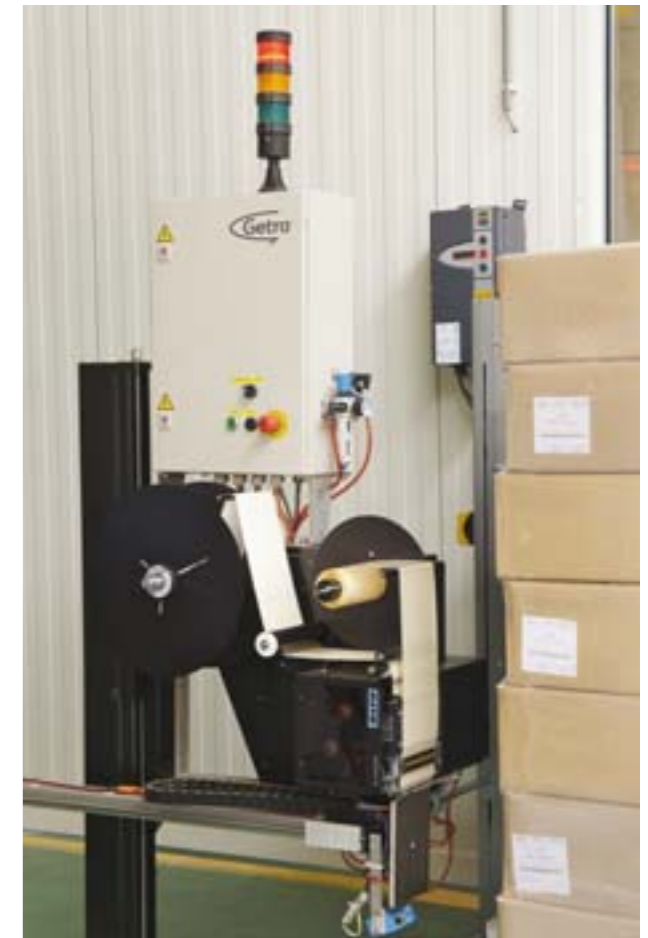
Deux rouleaux revêtus d'une couche antidérapante assurent un pré-étirage net de 150%. Le système de pré-étirage est commandé par moteur.



Cette unité attache le film automatiquement à la palette à banderoler. Après le cycle de banderolage, le film est automatiquement coupé et soudé. La garantie idéale contre les bandes de film flottantes !



Derrière la banderoleuse se trouve un applicateur Videojet équipé d'un module d'impression en ligne Sato.



Pelgrims Verpakkingen SA, située à Onze-Lieve-Vrouw-Waver près de Malines, fut fondée à la fin des années 60 et emploie depuis lors 26 personnes. Pelgrims Verpakkingen est devenue un fournisseur de première importance dans le secteur belge des emballages ayant dans la gamme des sacs à pain, sacs sandwich, sacs pour fruits, sacs pour poulets, du film alimentaire, des sacs de congélation, etc.

Tous ces produits sont distribués au départ des bâtiments modernes de Pelgrims à destination des grossistes en emballage, des chaînes de supermarchés et des fournisseurs de boulangers, de bouchers, de maraîchers, etc.

Pelgrims Verpakkingen dispose de plus de 6.000 emplacements de palettes pilotés par ordinateur et de bureaux modernes équipés d'un parc informatique de pointe ainsi que de leur propre échantillonneuse de couleurs.

Efficacité et rendement grâce à l'automatisation et l'informatisation : voici les clefs du succès de Pelgrims! Avec ses 13 presses flexo dont 4 pour des impressions en quadrichromie, le parc machines est unique en Belgique.

L'année dernière Pelgrims Verpakkingen s'est mise à la recherche d'une banderoleuse automatique avec unité d'étiquetage pour l'emballage et le codage de 25 palettes à l'heure.

Wim Pelgrims : "Puisque très peu de sociétés en Belgique sont spécialisées et dans l'emballage et dans le codage, on s'est très vite retrouvé chez Getra. L'expérience et les références que Getra pouvait nous présenter, nous ont donné confiance. Le VelociWraptor nous a également séduit par son design robuste, imposant et beau en même temps. La banderoleuse de palettes et l'applicateur d'étiquettes sont en fonctionnement depuis six mois et tout se passe sans problèmes."

Getra a installé une ligne d'emballage automatique du type VelociWraptor Dynamix HS avec système de pré-étirage DPS. Getra s'est également occupée de convoyeurs en amont et en aval avec ligne d'alimentation et d'évacuation pour transpalettes manuels et électriques, grilles de sécurité et muting. Et finalement, un applicateur d'étiquettes A5 du type Videojet P3400 y a été intégré.

Pelgrims a également investi dans des véhicules auto-guidés de sorte qu'aucun opérateur ne doit encore s'occuper de l'amenée des palettes vers la banderoleuse et de la mise en stock des produits finis.

Natra allcrump, établie à Malle, est un fabricant de pâte à tartiner au chocolat et aux noisettes. Natra allcrump est reconnue comme un producteur de premier plan sur le marché européen, une position qui depuis le récent rachat par le groupe alimentaire espagnol Natra, ne fait que renforcer et pérenniser la croissance.

Natra allcrump a été fondée en 1966 comme une petite entreprise avec 100 m² d'espace de production à Schoten, près d'Anvers. Aujourd'hui, Natra allcrump dispose d'un entrepôt de 16.800 m² où 150 collaborateurs enthousiastes produisent environ 40.000 tonnes par an. Ce volume se compose de 400 articles et 80 recettes qui se vendent dans plus de 50 pays sur les cinq continents.

Ouvrer en visant la qualité est la clé de la réussite de Natra allcrump. Leur devise: "la plus haute qualité est notre standard". La qualité et l'efficacité vont de pair. L'investissement continu dans les technologies 'state-of-the-art' font que la haute qualité est garantie.

Jan Van Nuffel, Superviseur Technique chez Natra allcrump : "Il est évident qu'à chaque investissement, nous scrutons soigneusement le marché et que chaque machine est profondément testée dans notre production avant de faire un choix.

Lorsque nous avons acheté au début de cette année, six nouvelles imprimantes", poursuit Monsieur Van Nuffel, "nous avons également comparé plusieurs fournisseurs. Nous avons déjà beaucoup de confiance aux imprimantes Videojet de Getra. Le fait est que notre imprimante précédente, une Videojet Excel, a fait preuve de pas moins de 10 ans de bons et loyaux services ! Cependant, nous voulions faire de nombreux tests avec les nouvelles imprimantes à jet d'encre de Videojet, question d'être à 100 % certains de faire le bon choix.

Getra a placé pendant 6 semaines une Videojet 1510 en production chez Natra allcrump. De toutes les imprimantes que nous avons testées, la Videojet 1510 nous a le plus convaincus.

Les cartouches conviviales, l'intervalle de maintenance de 9.000 heures, les procédures de démarrage et d'arrêt simples, la faible consommation et la fiabilité ont été les facteurs décisifs.

Maintenant que les imprimantes sont utilisées depuis 6 mois, nous sommes confiants que nous avons fait le bon choix et nous sommes très satisfaits de la Videojet 1510!", conclut Monsieur Van Nuffel.



Getra a installé sur chaque ligne de production une imprimante à jet d'encre Videojet 1510 pour marquer les 400 articles différents d'une date d'échéance et d'un numéro de lot.



La série 1000 de Videojet



Remplacement facile de l'encre et du solvant grâce aux cartouches Smart



Le Core : un entretien tous les 9.000 heures de travail



La tête d'impression unique auto-calibrante et auto-nettoyante



Interface conviviale : Version Excel ou Willett

Natra allcrump fabrique 40.000 tonnes/an, un volume qui se compose de 400 articles différents selon 80 recettes.



Clova est, avec ses 75 collaborateurs, une des plus grandes blanchisseries industrielles indépendantes en Belgique. Chaque jour, quelque 60 ouvriers, 6 chauffeurs et 5 employés s'occupent du traitement et de la finition de 16 à 17 tonnes de linge venant du secteur des soins de santé.

Il s'agit de 11 à 12 tonnes de draps, draps de bain, gants ... et +/- 7.000 pièces de vêtements de travail de médecins et infirmiers, bon pour encore 5 à 6 tonnes. Clova fournit également des kits de stérilisation prêts à l'emploi dans les salles d'opération.

En plus des 3 grandes lignes de lavage, dont 2 avec 12 et 1 avec 14 compartiments, Clova dispose de machines gigantesques de séchage, repassage et pliage.

En tant que "Société P" (grands rejets), Clova accorde beaucoup d'importance à l'environnement. Grâce à l'installation récente d'une installation d'épuration de haute technologie, ils ne rejettent plus que 80 m³/jour, contre 300 m³/jour dans le passé.

L'hygiène est également un point d'attention important pour Clova. Pour l'instant, ils sont en train de développer un plan RABC, un plan d'hygiène complet avec des procédures traitant une séparation complète de la zone "sale" et de la zone "propre". Ceci n'est pas encore obligatoire en Belgique mais Clova se l'impose.

Gust Smits, responsable technique chez Clova : "Quand on lave, sèche, repasse et plie 17 tonnes de linge par jour, il est évident que le processus d'emballage doit aussi se passer de façon efficace et fluide. C'est pourquoi nous avons, pour le cerclage des piles de linge, recherché deux machines automatiques de qualité."

"Nous nous sommes retrouvés très vite chez Getra", poursuit M. Smits, "en tant que spécialistes de cerclage, il est difficile de les ignorer. L'excellent rapport qualité/prix des machines proposées nous ont fait décider rapidement. C'était le bon choix, c'est ce qu'il apparaît après environ un an d'utilisation."



Grâce au plateau-presseur, la pile de linge est bien comprimée avant le cerclage. Le paquet est ensuite cerclé deux fois.



La cerceuse a été intégrée dans une ligne automatique d'alimentation et d'évacuation. La longueur du paquet à cercler est automatiquement mesurée de sorte que le cerclage soit toujours parfaitement centré.



L'écran synoptique est bien dissimulé derrière un couvercle de protection. La sélection du nombre de cerclages, de la tension, la commande de la presse, ...

NOUVEAU CHEZ GETRA !

l'imprimante à jet d'encre Videojet 1610

Pour un usage continu : 7/7 - 24/24 !!



La Videojet 1610 a été conçue pour les sociétés qui utilisent non-stop leur imprimante, donc 7/7 - 24/24.

Grâce aux matrices 'high speed', la Videojet 1610 convient parfaitement pour des applications nécessitant de très hautes vitesses. L'impression de codes de texte jusqu'à 5 lignes, de codes à barres et de codes 2D. Sa caractéristique la plus remarquable est l'intervalle entre les entretiens de pas moins de 12.000 heures!

- consommation de solvant : moins que 3ml/heure (en fonction de l'encre et de la température)
- très peu d'entretien : seulement toutes les 12.000 heures
- imprime jusqu'à 5.000.0000 codes sans nettoyage
- remplacement simple d'encre et de solvant
- qualité d'impression fantastique
- le choix entre un interface Videojet ou Willett



Videojet Unicorn II

Une imprimante à jet d'encre pour grands caractères jusqu'à 2 lignes de texte



La Videojet Unicorn II est une imprimante économique compacte pour l'impression sur des boîtes en carton.

Simple à utiliser, super fiable... Pour n'en citer que quelques avantages. La Unicorn II imprime jusqu'à 16 dots en hauteur et peut imprimer jusqu'à 2 lignes à la fois à une vitesse de 6,1 jusqu'à 61 m/min.

- le système comprend : un contrôleur, un clavier, une tête d'impression, l'alimentation universelle et le système de fixation
- cartouche de 0,23 l d'encre
- capacité de stockage pour 40 messages
- montage très simple contre le convoyeur



03 355 03 30



03 355 03 50



03 355 03 32



03 355 03 50