

INVITATION

CERCLINDUS nv.sa

Member of the VAN AERDEN GROUP

BTW - TVA BE 0438.238.476

info@cerclindus.be

www.getra.com



L'avez-vous déjà noté dans votre agenda ?

Les 10 et 11 février 2010 :
Les journées Démo Videojet série 1000

Les 10 et 11 février 2010 auront lieu dans notre showroom à Wommelgem **les journées Démo de la série 1000 de Videojet**. De 9h00 à 19h00, vous serez les bienvenus pour découvrir cette nouvelle ligne d'imprimantes à jet d'encre.

Avec le lancement de la série 1000 de Videojet au mois de janvier 2009, l'imprimante à jet d'encre a été réinventée : l'innovation pure. Innovation à 100% en fonction de l'utilisateur.

La gamme comprend 3 types :

- Videojet 1210 : la version de base
- Videojet 1510 : usage intensif
- Videojet 1610 : usage 7/7, 24/24



Venez découvrir la série 1000 les 10 et 11 février. Vous ne repartirez certainement pas les mains vides : chaque visiteur recevra un cadeau pratique et chaque dixième visiteur reçoit même un joli GSM.



Pour des raisons pratiques, nous vous demandons de vous inscrire à l'avance :

- 1) Appelez Veerle au 03 355 03 22 ou
- 2) par notre site : www.getra.com - cliquez sur **I Nouvelles I** et ensuite sur la première nouvelle "les journées Démo de la série 1000 de Videojet".

Nouveau : le robot à banderoler de Getra

Le robot Getra tourne autour de votre palette. Cette façon unique de banderoler a de nombreux avantages :

- 1) Ni les dimensions, ni le poids de votre palette ne jouent un rôle. Banderoler une palette de 7 x 5 mètres pesant 10.000 kg ? Aucun problème !!
- 2) La palette ne doit pas être déplacée, ni être soulevée pour la déposer sur un plateau tournant => approchez le robot Getra de votre palette et le banderolage se fait tout seul !
- 3) Banderolez n'importe où dans votre usine : au lieu d'emmener vos palettes vers votre banderoleuse, vous emmenez la banderoleuse vers vos palettes !!
- 4) Le robot Getra occupe très peu de place. Quand vous ne vous en servez pas, vous le rangez tout simplement en-dessous d'un rack dans votre magasin. Un mètre carré suffit.



Demande d'intervention via www.getra.com

Vous avez besoin d'une réparation ou d'un entretien? Dorénavant, vous pouvez faire votre demande via notre site web Getra.

Sélectionnez dans la navigation à gauche le bouton : **INTERVENTION**. Nous analysons votre demande, la planifions de façon aussi optimale que possible et vous donnons une confirmation d'intervention par SMS ou par email endéans les 2 heures (heures de bureau). C'est aussi simple que ça.

Vous pouvez bien sûr toujours nous joindre par téléphone au 03/355 03 75. Un de nos collaborateurs techniques pourra peut-être déjà vous donner des conseils pour résoudre le problème.

ANTWERP SLITTER

USG, située dans le port d'Anvers, est une succursale de USG Corporation, une société Fortune 500 américaine. (www.usg.com). USG (United States Gypsum) est un des plus grands fabricants au monde de parois, de dalles et d'accessoires pour plafonds suspendus et planchers. Les plaques de plâtre de USG sont encore relativement méconnues en Europe, mais aux Etats-Unis et au Canada, USG est le leader absolu du marché.

USG compte 14.000 personnes par le monde entier, dont 21 sont employées dans l'usine d'Anvers. Cette usine fut ouverte en 2002. L'activité y est très spécifique, à savoir le refendage (slittage) des bobines en métal qui sont ensuite utilisées pour la production de profilés de fixation. Depuis Anvers est distribué tout l'acier nécessaire aux unités de fabrication de profilés de USG en Europe, en Arabie Saoudite et en Afrique du Sud.

De cette activité fut développé chez USG Anvers, un service supplémentaire, à savoir un « service de basculement de bobines ». Tore Odegarden, plantmanager de USG Anvers, raconte : "Etant donné que nous disposons d'un basculeur de bobines pour usage personnel, nous pouvons le rentabiliser davantage en offrant ce service à des tiers. Des sociétés peuvent nous consulter tous les jours pour faire basculer leurs bobines. Notre basculeur accepte des bobines jusqu'à 15.000 kg."

L'activité principale reste néanmoins le refendage. La refendeuse de USG permet de découper des master coils d'un diamètre maximum de 1850 mm et d'une largeur pouvant aller jusqu'à 1550 mm. Le poids maximum peut atteindre pas moins de 25.000 kg. La largeur des bandes refendues peut varier de 20 à 1550 mm. Ces bandes sont transportées sur des palettes cerclées.

Tore Odegarden continue : « Les trois premières années après la fondation de la société, nous nous sommes focalisés sur l'optimisation de notre parc de machines et l'obtention du certificat ISO 9000. Depuis 2005, nous nous sommes concentrés sur l'amélioration de la productivité et de la sécurité. Très vite nous nous sommes rendus compte que le rendement de notre ligne d'emballage actuelle n'était pas suffisant. D'où nous avons décidé de nous mettre à la recherche d'un partenaire nouveau et fiable dans cette matière.

Il n'existe en Belgique pas beaucoup de sociétés qui possèdent ce savoir-faire. Comme Getra, avec les cerceuses de Titan, dispose de beaucoup d'expérience dans le domaine, nous avons d'abord fait des essais avec eux. Getra a effectué chez nous sur place différents tests avec la Titan VS 12. Il s'agit d'une tête de cerclage de haute technologie pour feuillard en acier avec laquelle la fermeture du cerclage se fait par soudure du type WIG (Wolfram – Inert – Gas). Pour les convoyeurs et l'automatisation, Rodomach, qui est représentée en Belgique par Pack International, s'est portée garante.

Cela fait maintenant un an que l'installation est en service et fonctionne sans fautes. L'amélioration de la productivité que nous voulions atteindre en 2005 a sans aucun doute été atteinte » conclut Tore Odegarden.



Après refendage des coils, ils sont transportés vers la zone de cerclage. Ici se fait d'abord un contrôle entièrement automatique de la tranche, de la centricité et du diamètre du rouleau à cercler. Ensuite la tête de cerclage VS 12 applique 4 à 6 cerclages par colis.



Convoyeurs, chariot de transfert et installation de cerclage



Marc Van Robbroeck Getra
Tore Odegarden USG
Roel Doornbosch Rodomach
Bart Desart Pack International



Getra - tête de cerclage Titan VS 12 avec fermeture par soudage



Unité de soudage WIG Wolfram Inert Gas



Réserve de bouteilles de gaz avec du gaz Argon inerte



Exemple d'une fermeture à l'aide de 2 points de soudure

Getra ORT 250

Une **seule** pression sur le bouton,
c'est cerclé !



Appareil de cerclage manuel sur accu Convient pour feuilard polypropylène et polyester

Il n'y a pas plus simple : tension, soudure et coupe du feuilard se font en appuyant sur un seul bouton! Il ne faut même pas le garder enfoncé. En d'autres termes, pendant que l'appareil fait un cerclage, vous pouvez déjà préparer le suivant.

- Convient pour des cerclages horizontaux et verticaux
- 3 modes de fonctionnement : automatique/semi-automatique/manuel
- Fonction "Soft" pour des charges fragiles
- Réglage et commande très simples
- L'accu est bien protégé par la coque de l'appareil
- Tension constante d'un cerclage à l'autre



Banderoleuses horizontales



Machine automatique pour le "banderolage horizontal" Convient pour des planches, des profilés, des lattes, des tubes, des plaques...

Ces banderoleuses horizontales sont conçues pour lier ou banderoler des objets longs comme des plaques en métal ou en bois, des profilés, des lattes, des tubes ou du parquet ...

Il y a deux avantages importants :

- La marchandise est protégée contre la poussière, l'humidité, la lumière ...
- Le film étirable garantit une stabilité pendant le transport et le stockage

